



Nr	Nazwa	Materiał
1	Korpus	GP240GH
2	Siedzisko	X20Cr13
3	Grzyb	P245GH+13Cr
4	Trzpień	X20Cr13
5	Uszczelka korpusu	Grafit zbrojony
6	Pokrywa	GP240GH+13Cr
7	Uszczelnienie	Grafit
8	Śruba	A193 B7
9	Nakrętka	A194 2H
10	Kołnierz dławika	GP240GH
11	Nakrętka trzpienia	Brąz
12	Kółko ręczne	Stal węglowa/żeliwo

Badania szczelności:

- Ciśnienie nominalne: PN 4,0 MPa
- Ciśnienie próbne korpusu: 6,0 MPa
- Ciśnienie próbne gniazda: 4,4 MPa
- Ciśnienie próby szczelności: próba gazem wg PN-EN 12266-1; PT: 0,6 MPa

Zastosowanie:

- Zawory zaporowe do spawania można montować na rurociągach poziomych i pionowych, zwracając uwagę na przepływ czynnika, który powinien być zgodny z oznaczeniem na korpusie.
- Zawory przeznaczone są do wody, pary, oleju oraz innych neutralnych czynników ciekłych i gazowych w przedziale temperatur od -29 °C do +425 °C.

Wymagania i badania:

- Wymiary przyłączy wg. PN-EN 12627
- Długość zabudowy wg PN-EN 12982
- Badania i próby ciśnieniowe wg PN-EN 12266-1.
- Świadectwo odbioru wg PN-EN 10204.
- Zawory poddano ocenie zgodności z dyrektywą PED 2014/68/UE

Podstawowe wymiary i waga:

DN	A	B	L (mm)	H (mm)	Waga (kg)
15	22	17	130	210	2,9
20	28	22	150	235	3,2
25	35	28,5	160	235	3,5
32	44	37	180	250	6,5
40	50	43	200	250	8
50	62	54	230	250	11
65	77	69	290	280	18,5
80	91	81	310	320	24,5
100	117	104	350	430	45,5
125	144	130,5	400	480	58
150	172	156,5	480	510	88
200	223	204,5	600	620	168

Najwyższe dopuszczalne ciśnienie przy temperaturze medium:

T (°C)	20	100	150	200	250	300	350	400	425
P (bar)	40	34,2	33,3	31	28,3	25,7	24,1	22,8	13,1

Zastrzegamy sobie prawo do wprowadzania zmian technicznych bez powiadomienia.

