

VANNE A COMMANDE PNEUMATIQUE TYPE HF INOX

GENERALITES

La vanne pneumatique HF inox est destinée au sectionnement automatique des réseaux de fluides. Le corps incliné à passage intégral permet de très faibles pertes de charges. Le corps et les pièces internes en acier inoxydable autorisent l'utilisation de la vanne HF sur de très nombreux fluides pour des pressions jusqu'à 16 bar et des températures jusqu'à 180°C. La tête orientable de commande tout inox, autorise l'installation de la vanne HF dans les ambiances agressives et/ou dans les ambiances à hygiène contrôlée, plus particulièrement dans les industries agroalimentaire et pharmaceutique.

CLASSEMENT SELON DIRECTIVE PED 97/23

A3§3 – Utilisation interdite sur les gaz du groupe I.

LIMITES D'EMPLOI

TS : -10°C / +180°C - PS : 16 bar
Pression d'alimentation en air : 10 bar max.



1 - VERSION SIMPLE EFFET NF ARRIVEE FLUIDE SUR LE CLAPET

ΔP admissible (mm)

DN	Ø Tête	Kv (m3/h)	ΔP (bar)	P alim. mini (bar)
½"	50	4,7	0-16	3
¾"	50	9,5	0-16	3 - 4
1"	50	18,1	0-16	3 - 5,5
1"1/4	63	23,1	0-16	3 - 5
1"1/2	63	32,9	0-16	3 - 6,5
2"	80	52,8	0-16	3 - 6,6

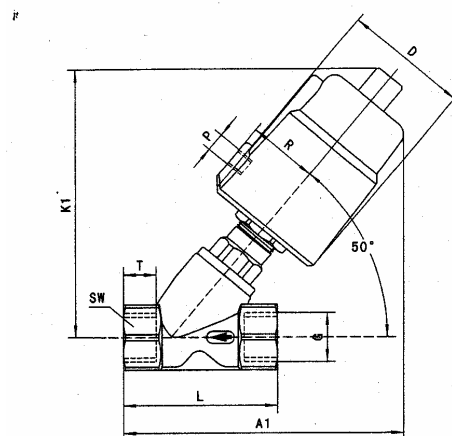
2 - VERSION SIMPLE EFFET NF ARRIVEE FLUIDE SOUS LE CLAPET

ΔP admissible (mm)

DN	Ø Tête	Kv (m3/h)	ΔP (bar)	P alim. mini (bar)
½"	50	4,7	0-16	4,5
¾"	50	9,5	0-12	4,5
1"	63	18,1	0-10	4,5
1"1/4	63	23,1	0-6	4,5
1"1/2	80	32,9	0-10	4
2"	80	52,8	0-6	4

DIMENSIONS (mm)

DN	Ø Tête	D	R	P	K1	A1	L	T
½"	50	60	35	G 1/8"	126	133	68	15
¾"	50	60	35	G 1/8"	131	137	75	16
1"	50	60	35	G 1/8"	140	149	90	17
1"	63	77	43	G 1/8"	165	174	90	17
1"1/4	63	77	43	G 1/8"	175	188	116	21
1"1/2	63	77	43	G 1/8"	178	190	116	21
1"1/2	80	98	52	G 1/4"	187	204	116	21
2"	80	98	52	G 1/4"	184	218	138	22



Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles

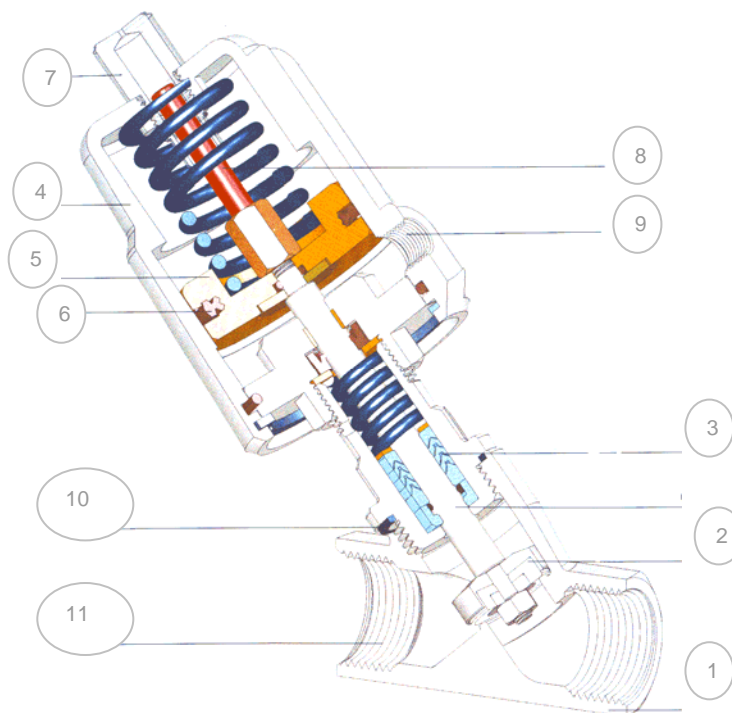
VANNE A COMMANDE PNEUMATIQUE TYPE HF INOX

MODELES DISPONIBLES

½" à 2" raccords taraudés NF arrivée sur le clapet
½" à 2" raccords taraudés NF arrivée sous le clapet

CONSTRUCTION

Rep.	Item	Matière
1	Corps	Inox 316 CF8M
2	Clapet	Inox 316 + PTFE
3	Presse-étoupe	PTFE
4	Actionneur	Inox 304 CF8
5	Piston	Polymère
6	Segment	FKM
7	Indicateur	Polycarbonate
8	Tige d'indicateur	Polymère
9	Raccord	G 1/8" ou G ¼"
10	Joint de corps	PTFE
11	Raccordement	Taraudé
12	Ressort	Acier à ressort



MONTAGE

- Avant toute installation, sectionner la tuyauterie en amont et en aval.
- Dépressuriser et purger la canalisation.
- Attendre son refroidissement à température ambiante.
- Porter les équipements de sécurité nécessaires pour ce type d'intervention (gants et lunettes).
- Installer la vanne en respectant le sens de montage indiqué par la flèche sur le corps.
- Raccorder l'alimentation en air à l'aide du raccord approprié.
- Vérifier le fonctionnement de la vanne à l'aide de l'indicateur repère 7.

ENTRETIEN

- La vanne HF ne nécessite aucun entretien particulier.
- En cas de perte d'étanchéité en ligne, vérifier l'état du clapet repère 2 et la pression d'alimentation en air.
- En cas de fuite au presse-étoupe, vérifier l'état de la garniture repère 3.
- En cas de perte d'étanchéité sur la tête de commande, vérifier l'état du segment, repère 6.
- Pour toutes ces opérations, observer les instructions de sécurité indiquées au § « montage ».

Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles